

# Autoklav

Maroso S.r.l., Italien

## Einsatzgebiet / Prozess

Der Autoklav ist ein gasdicht verschliessbarer Druckbehälter, welcher die Herstellung sehr komplexer Bauteile in hoher Qualität ermöglicht. Weiter ist eine einfache Integration von Inserts und Kernen für Sandwichbauteile möglich.

Die Bauteile härten im Innern unter Zugabe von hohen Umgebungsdrücken und -temperaturen aus. Beim Autoklavverfahren kommen vor allem einschalige Werkzeuge zum Einsatz, bei denen die Bauteile gegenüber dem Druckraum mit einer Folie abgedichtet werden. Die Verdichtung des Laminates erfolgt durch das Druckgefälle zwischen Werkzeugkavität (abgedichtet) und Druckraum im Autoklav. Dieses Druckgefälle wird durch ein angelegtes Vakuum in der Kavität noch verstärkt.

## Ausstattung

- SPS Steuerung – Menüführung über Touch-Screen
- Autoklav Druckbehälter 1.000 x 2.000 mm
- Wasserkühlung 4m<sup>3</sup>/h
- Vakuumpumpe EVP-065
- Kompressor Boge S10

## Maschinendaten

- |                                     |                           |
|-------------------------------------|---------------------------|
| • Durchmesser 990 mm                | • Kühlgradient 2°C/min    |
| • Innere Nutzlänge 1950 mm          | • Temperaturtoleranz ±2°C |
| • Fassungsvermögen 8 m <sup>3</sup> | • Kühlsystem Wasser       |
| • max. Betriebsdruck 10bar          | • Ladekapazität 120 kg    |
| • max. Betriebstemperatur 250°C     | • Netzanschluss 380/50/3V |
| • Heizgradient 2°C/min              |                           |

