

Anmeldung online oder per Fax

Workshop: Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen

Anmeldefrist: 4. November 2016

Titel _____

Vorname _____ Name _____

Firma / Institution _____

Strasse, Nr. _____

PLZ _____ Ort _____

Telefon _____ E-Mail _____

Ich nehme teil und melde mich an als:

- Wirtschaft / Industrie CHF 750.-
 Hochschule CHF 500.-
 Student / Studentin CHF 75.-

Datum _____ Unterschrift _____

Bitte pro Person eine Anmeldung ausfüllen.

Anmeldung online unter www.iwk.hsr.ch
oder per Fax an +41 (0)55 222 47 69

Zielpublikum

Verfahrenstechniker, Fertigungsleiter, Einrichter,
Anwendungstechniker

Inhalt

Dieser Workshop behandelt eingehend die Grundlagen und
Auswirkungen richtig angewandter Temperiertechnik beim
Spritzgiessen von Thermoplasten.

Teilnahmegebühr

inkl. Kursunterlagen und Verpflegung:

Wirtschaft / Industrie	CHF	750.-
Hochschulen	CHF	500.-
Studenten (mit Legi)	CHF	75.-

(Veranstaltung ist auf 14 Teilnehmer limitiert)

Anmeldung

Mit nebenstehendem Anmeldeformular per Fax an
+41 (0)55 222 47 69 oder online unter www.iwk.hsr.ch
Anmeldefrist: 4. November 2016

Absagen: Abmeldungen bis 7 Tage vor Veranstaltungs-
beginn sind kostenfrei. Nach dieser Frist ist die volle
Teilnahmegebühr zu zahlen.

Veranstaltungsort

Hochschule für Technik Rapperswil
Oberseestrasse 10, CH-8640 Rapperswil

3 Minuten vom Bahnhof, öffentliche
Parkplätze in der Nähe

Kontakt

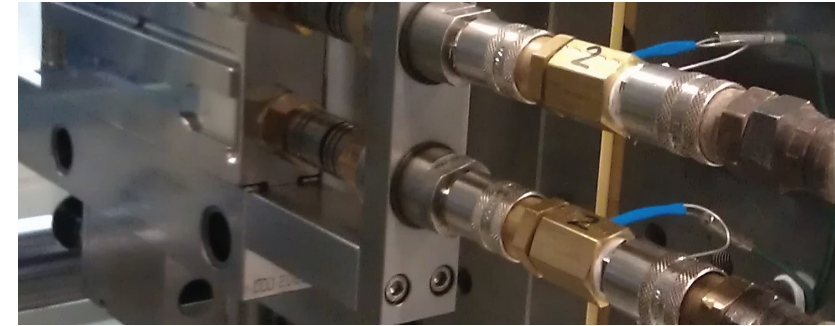
Prof. Dr. Frank Ehrig

IWK Institut für Werkstofftechnik und
Kunststoffverarbeitung
Oberseestrasse 10, CH-8640 Rapperswil

T +41 (0)55 222 49 05, F +41 (0)55 222 47 69
frank.ehrig@hsr.ch, www.iwk.hsr.ch

Veranstalter

Eine Veranstaltung der HSR Hochschule für Technik Rappers-
wil in Kooperation mit der Firma HB-Therm St. Gallen.



Kunststofftechnik

Workshop: Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen

Donnerstag, 10. November 2016

8:30 bis 18:00 Uhr

**HSR Hochschule für Technik Rapperswil,
Schweiz**

iwk INSTITUT FÜR WERKSTOFFTECHNIK
UND KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

in Zusammenarbeit mit:

HB-THERM®

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren

Die Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen beeinflusst massgeblich die Wirtschaftlichkeit des Spritzgiessprozesses und die Qualität der produzierten Formteile.

Die Anzahl der Einflussgrössen geht hierbei weit über die Auslegung des Temperiersystems im Spritzgiesswerkzeug hinaus. Ziel des praxisnahen Workshops ist es daher, sowohl durch Theorie als auch durch experimentelle Versuche im Labor die Zusammenhänge und Abhängigkeiten bei der Temperierung aufzuzeigen, um damit das Verständnis zu vertiefen.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme



Prof. Dr. Frank Ehrig
Institutsleiter IWK

Programm

Begrüssungskaffee und Registrierung ab 08:00

Session 1

8:30 - 8:40

Begrüssung und Einführung

Prof. Dr. Frank Ehrig, IWK

8:40 - 9:30

Grundlagen der Werkzeugtemperierung beim Spritzgiessen

Prof. Dr. Frank Ehrig, IWK

- Auswirkung der Temperierung auf die Formteilqualität
- Eigenspannung, Orientierung, Kristallisation
- Wirtschaftlichkeit
- Anlaufphase (thermisches Gleichgewicht)

9:30 - 10:30

Grundlagen Temperiertechnik

Dipl.-Ing. Philipp Geisser

- Wärmeübertragung
- Wärmeträgersystem
- Kennlinien von Pumpe und Temperierkreis
- Gerätebestimmung

10:30 - 10:45

Kaffeepause

Session 2

10:45 - 11:45

Einstelldaten

Dipl.-Ing. Achim Franken

- Prozess- und Betriebsparameter
- Verarbeitungsparameter beim Spritzgiessen
- Grenzwerte beim Temperierprozess

11:45 - 12:30

Verfahrenstechnik

Dipl.-Ing. Philipp Geisser

- Anwendung der Temperiertechnik beim Spritzgiessen
- Statische und dynamische Temperierung

12:30 - 13:30

Mittagessen

Session 3

13:30 - 15:00

Temperierungsoptimierung

Dipl.-Ing. Philipp Geisser und
Dipl.-Ing. Achim Franken

- Wasseraufbereitung
- Anbindung von Temperiergeräten
- Temperaturmessung im Werkzeug
- Prozessüberwachung
- Instandsetzung und Wartung

15:00 - 15:15

Kaffeepause

Session 4 Praxisteil Labor IWK

15:15 - 18:00

Station 1 (Spritzgiessmaschine)

- Einrichten des Prozesses
- Ermittlung des thermischen Gleichgewichts
- Auswirkungen von Temperatur- und Durchflussschwankungen auf das Formteil
- Optimierungsschritte
- Interpretation der Prozessdaten

Station 2 (Demonstrationsmodell)

- Ermittlung von Durchflusskennlinien
- Durchflussverhalten an verschiedenen Kreisläufen
- Gegenüberstellung Serie-/ Parallelschaltung

Ende der Veranstaltung ca. 18:00 Uhr

Anmeldung online unter www.iwk.hsr.ch
oder per Fax an +41 (0)55 222 47 69