

**Modulbeschreibung**

---

# Prozesstechnik

**Allgemeine Informationen**

Bezeichnung Themenblock, Verantwortlicher

**Spritzgiessen von Kunststoffen – Prozessoptimierung**

Prof. Dr. F. Ehrig

**Ziele, Inhalt und Methoden****Lernziele, zu erwerbende Kompetenzen**

Ziel dieses Themenblocks ist die Betrachtung des Spritzgiessprozesses und den Zusammenhang zwischen Prozessparametern und Bauteileigenschaften. Der Student lernt die Nutzung einer Software zur Optimierung des Prozesses

**Inhalt des Themenblocks**

- Vorstellung und Handhabung der Software
- Einsatz der Software zur Optimierung eines Praxisbauteils

**Lehr- und Lernmethoden**

Diskussion der Software im Rahmen eines Workshops

Anwendung der Software im Labor

**Unterlagen**

- Präsentationsfolien
- Softwarebeschreibung

**Bewertung des Themenblocks****Zulassungsvoraussetzung**

Teilnahme am Themenblock

**Leistungsbewertung**

Bei Selbständige Optimierung eines Bauteils 1 h antwortung von Fragen zu Bauteilfehlern ca. 45 min

**Erlaubte Hilfsmittel**

keine Unterlagen

**Beschreibung der Bewertungsart**

Selbständige Prozessoptimierung unter Nutzung bestehender Software

**Bewertungskriterien**

Vorgehensweise, Beantwortung von Fragen, Ergebnis